

Jun.1.2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

| △の数 | 訂正記事 | 担当 | 検図 | 年月日 | △の数 | 訂正記事 | 担当 | 検図 | 年月日 |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|-----|-----------|-----------|
| △ | | | | | △ | | | | |
| △ | | | | | △ | | | | |
| 適用規格 | | | | | | | | | |
| 定格 | 使用温度範囲 | -55℃～85℃ (注1) | | | 保存温度範囲 | -10℃～60℃ (注2) | | | |
| | 電圧 | AC 125V | | | 使用湿度範囲 | 40%～80% | | | |
| | 電流 | 0.5A | | | 保存湿度範囲 | 40%～70% (注2) | | | |
| 性能 | | | | | | | | | |
| | 項目 | 試験方法 | | | 規格 | | | QT | AT |
| 構造 | 外觀、構造及び仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。 | | | 図面と合致していること。 | | | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | | | | | ○ | ○ |
| 電氣的性能 | 接触抵抗 | 100 mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。 | | | 45 mΩ以下 | | | ○ | - |
| | 低電圧、低電流下の接触抵抗 | 20 mV 以下、1 mA (DC または 1000 Hz) で測定する。 | | | 55 mΩ以下 | | | ○ | - |
| | 絶縁抵抗 | DC 250 Vで測定する。 | | | 100 MΩ以上 | | | ○ | - |
| | 耐電圧 | AC 300 Vの電圧を1分間印加する。 | | | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | | | ○ | - |
| 機械的性能 | 繰り返し動作 | 500 回の抜き差しを行う。 | | | ① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | - |
| | 耐振性 | 周波数 10～55 Hz, 全振幅 1.52 mm, 3 方向各 2 時間試験する。 | | | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | - |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3方向各 3 回試験する。 | | | | | | ○ | - |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。 | | | ① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 | | | ○ | - |
| | 温度サイクル | 温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35℃ 時間 30→10→15→30→10→15 分 を 5 サイクル試験する。 | | | ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | | | ○ | - |
| | 塩水噴霧 | 濃度 5% の塩水、48 時間放置する。 | | | ① 接触抵抗: 55 mΩ以下 | | | ○ | - |
| | 硫化水素 | 濃度 3 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA 38) | | | ② はなはだしい腐食がないこと。 | | | ○ | - |
| | はんだ耐熱性 | はんだ槽の場合: はんだ温度 260±5℃ 浸せき時間 10±1秒間 | | | 外觀の変形及び端子などに著しいガタのないこと。 | | | ○ | - |
| | | はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内 | | | | | | ○ | - |
| はんだ付け性 | はんだ温度 240±3℃, 浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。 | | | はんだ浸せき面の 95%以上が新しいはんだでぬれていること。 | | | ○ | - | |
| 備考 | | | | | 製 図 | 担 当 | 検 図 | 承 認 | 出 図 |
| 注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 | | | | | | | | | |
| 試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。 | | | | | | | | | |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | | | | | | | |
| HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. | | | 製品規格表 | | | 製品名 FX2-**P-1.27DSL (71) | | | |
| 旧CL | 図番 | | | 製品コード | | | 1 | | |
| CL | SLC4-083294-21 | | | CL572 | | | 1 | | 1 |



TO
PCK